PROMAPRESS

Manuel d'utilisation pour la presse transfert (Evolutive en double postes)

PROMASHIRT

TS-4050SAE

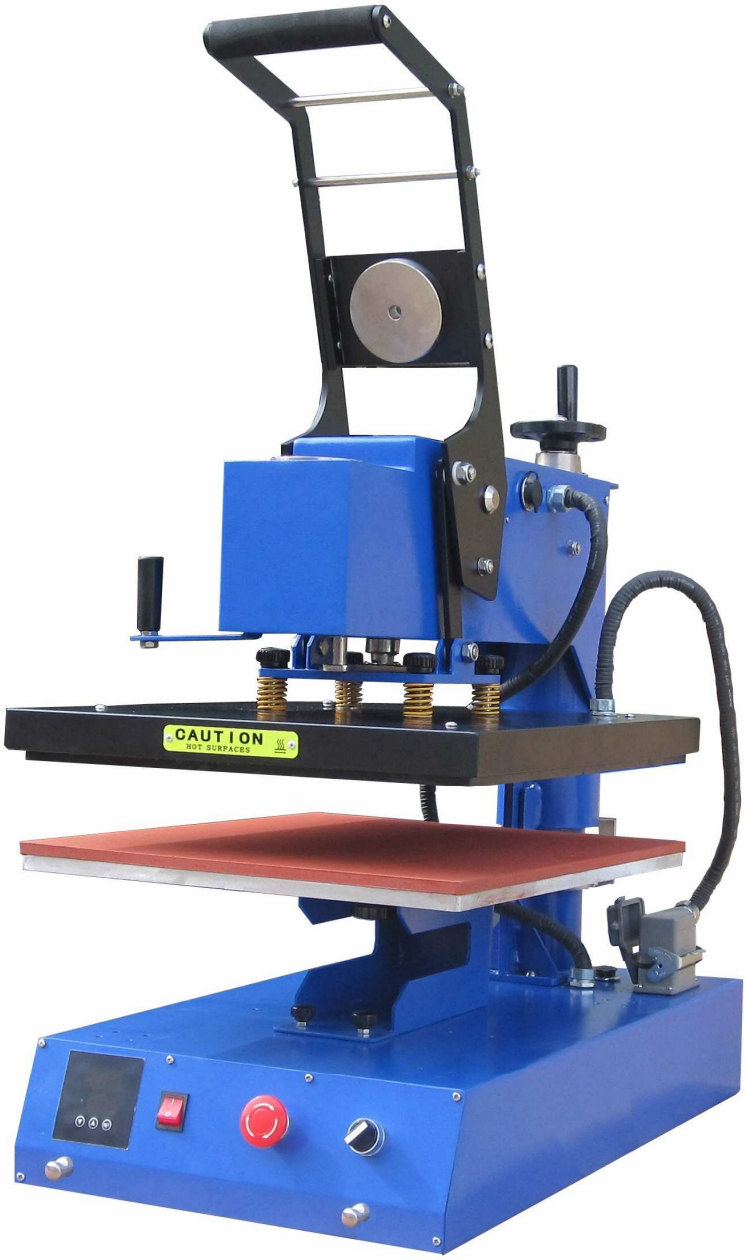
N°de série de l'appareil :

PROMATTEX

7 bis, Impasse Denis Dulac
94700 MAISONS-ALFORT
FRANCE
Tél. : +33 (0)1 43 68 06 13 - Fax : +33 (0)1 43 68 66 09
Site web : www.promattex.com **- e-mail :** promattex@promattex.com

APPLICATIONS

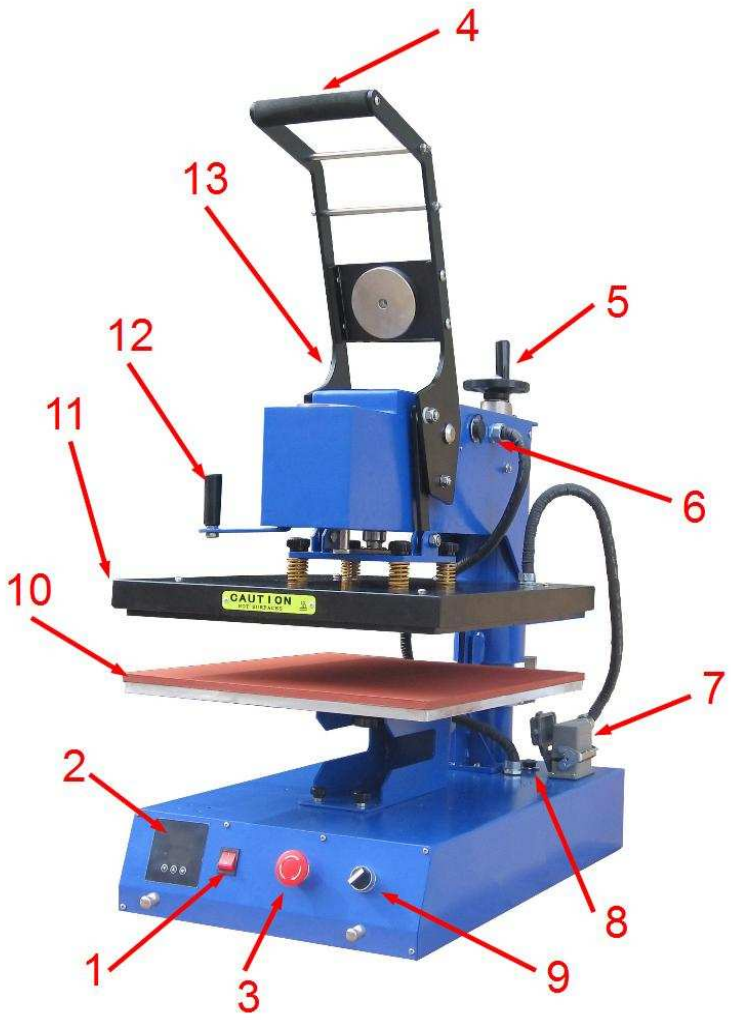
La PromaShirt TS-4050SAE est une presse évolutive pour le transfert sur tee-shirts et autres supports. Presse simple poste avec dégagement latéral du plateau chauffant et descente manuelle avec maintien par électro-aimant.
Cette presse est équipée d'un socle en « U » permettant d'enfiler facilement tous types de textiles sur le plateau inférieur.



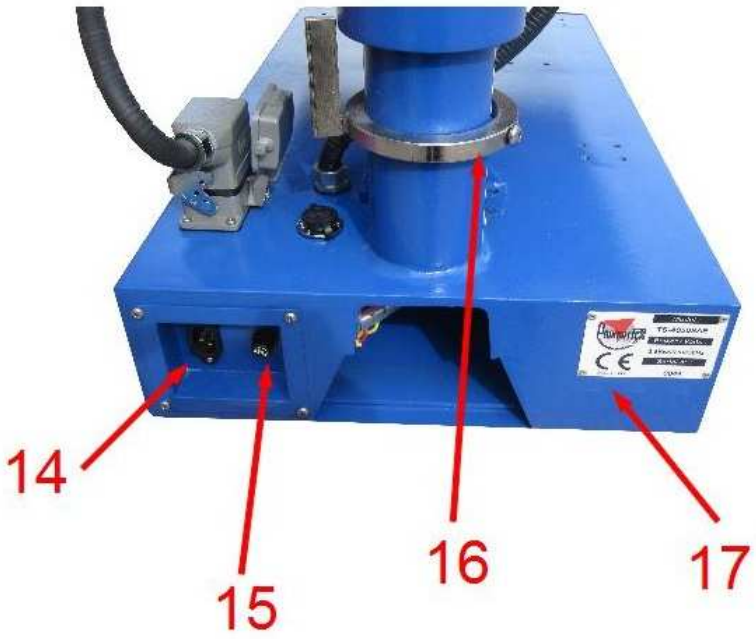
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PRESSE TS-4050SAE	
Poids en ordre de marche	70 Kg
Hauteur	750 mm
Profondeur	710 mm
Largeur	480 mm
Dimensions du plateau	400 x 500 mm
Alimentation électrique	220 V + Terre
Puissance	2.8 KW
Ampérage	11 A
Régulateur électronique de température à affichage digital	
Réglable de	0 à 230°C
Minuterie électronique multi gamme	
Réglable de	0 à 999 Sec

DESIGNATION DES PRINCIPAUX COMPOSANTS

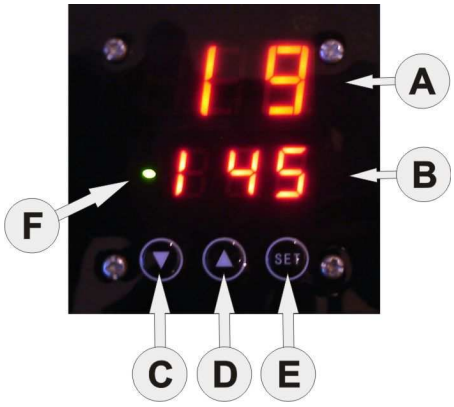


1. Interrupteur Marche/Arret
2. Panneau de contrôle
3. Bouton Arrêt d'urgence
4. Poignée pour abaisser le plateau chauffant
5. Volant de réglage de la hauteur du plateau chauffant
6. Connecteur 7 pôles pour accessoires casquette ou patch 15X15
7. Connecteur 6 pôles pour plateau chauffant
8. Connecteur 7 pôles pour accessoire à mug
9. Interrupteur Marche/Arrêt de la bobine électro-magnétique
10. Plateau inférieur
11. Plateau chauffant
12. Poignée de rotation de la colonne
13. Bobine électro-magnétique



14. Connecteur secteur
15. Fusible 15A
16. Bague de réglage de la rotation de la colonne
17. Plaque signalétique

TABLEAU DE CONTRÔLE

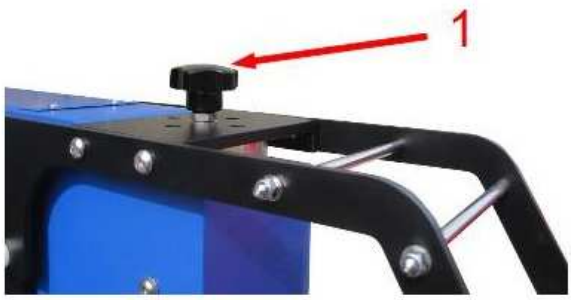


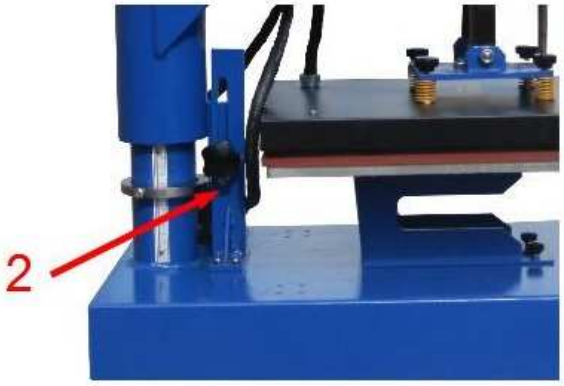
A - Affichage de la température
B - Affichage de la température programmée
C - Bouton –
D - Bouton +
E - Bouton « **SET** »
F – LED indicatrice de demande de chauffe

MODE D'EMPLOI

A. L'appareil doit être placé sur une surface plane et stable.

B. Retirez les vis de transport (**1**) et (**2**). Conservez les vis pour un transport éventuel.



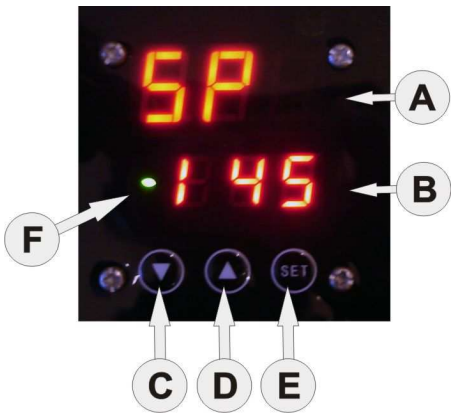


C. Vérifiez le voltage (le voltage de référence est 220V/50Hz), enfoncez le câble secteur dans le connecteur (**14**).

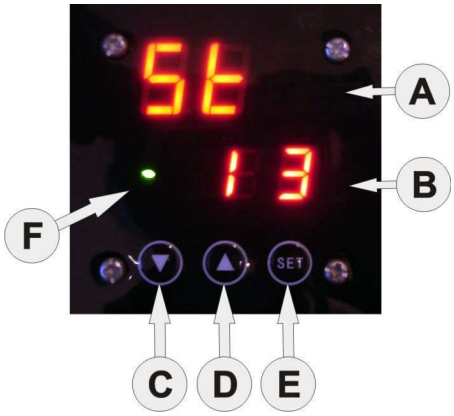
D. Mettez l'appareil sous tension (**1**), l'écran s'allume (**2**) et une sonnerie retentie.

E. L'écran affiche la température actuelle (**A**) et la température programmée (**B**).

F. Pour régler la température de pose, faites un appui **BREF** sur le bouton « **SET** » (**E**). L'écran affiche « **SP** » (**A)** sur la ligne du haut et une valeur sur la ligne du bas (**B**) (voir ci-dessous). Cette valeur représente la température programmée. Restez appuyé sur les boutons – (**C**) ou + (**D**) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.



G. Pour régler le temps de pose, pressez une seconde fois sur le bouton « **SET** » (**E**). L'écran affiche « **St** » sur la ligne du haut et un chiffre sur la ligne du bas (voir ci-dessous). Ce chiffre représente le temps de pose programmé. Restez appuyé sur les boutons – (**C**) ou + (**D**) pour faire diminuer ou augmenter la valeur.



H. Appuyez une nouvelle fois sur le bouton « **SET** » (**E**) pour revenir à l'affichage normal :

- température actuelle sur la ligne du haut (**A**)
- température programmée sur la ligne du bas (**B**)

I. La LED indicatrice de demande de chauffe (**F**) reste allumé tant que la presse n'est pas arrivée à la température programmée. Une fois la presse arrivée à la bonne température, positionnez le produit à marquer et le transfert* sur le plateau inférieur (**10**), Abaissez le plateau chauffant à l'aide de la poignée (**4**), une fois en position basse le plateau restera bloqué grâce à l'électro-aimant,

J. L'écran affichera le décompte, le buzzer se déclenche 3s avant la remontée automatique du plateau.

K. Le transfert est terminé.

- *Référez-vous aux notices des transferts concernés pour déterminer les conditions de pose (temps, température, pression, pelage…).*

KIT 4 PLATEAUX (en option)

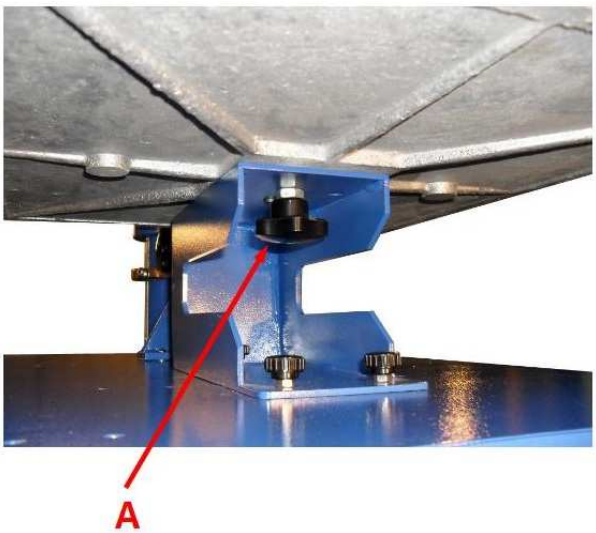
Un kit de 4 plateaux peut être adapté sur votre PromaShirt TS-4050SAE. Vous pouvez faire l'acquisition de ce kit lors de l'achat de votre presse ou ultérieurement.

Différents formats de plateaux permettent d'imprimer facilement sur : manches courtes et longues, jambes de pantalon, shorts de sport, vêtements de travail, bagagerie, parapluies …

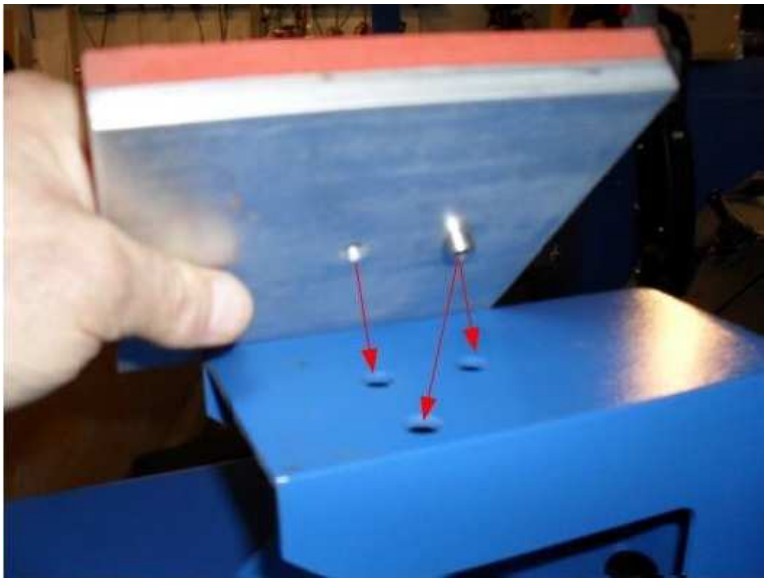
Pour monter un plateau sur votre PromaShirt TS-4050SAE, procédez comme suit :

ATTENTION ! Afin d'éviter l'usure prématurée des pièces de visserie, toutes ces opérations doivent se faire <u>à froid</u>.

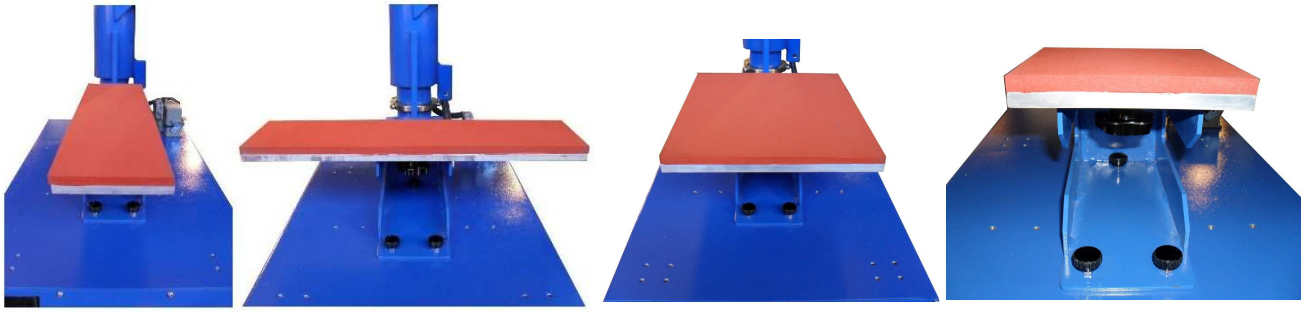
A. Retirez le bouton moleté (**A**) et enlever le plateau inférieur.



Une fois le plateau d'origine retiré, placez le nouveau plateau sur la presse. L'orifice central situé sur le socle est réservé à la vis de fixation. Les deux autres orifices sont destinés au téton (tête de vis fixée sous le plateau) qui vient assurer un bon maintien du plateau. Positionnez ce téton sur l'orifice du haut ou de gauche en fonction de l'orientation de plateau dont vous avez besoin.



A. Vous n'avez plus qu'à revisser le bouton moleté de fixation. N'oubliez pas de réajuster la pression.

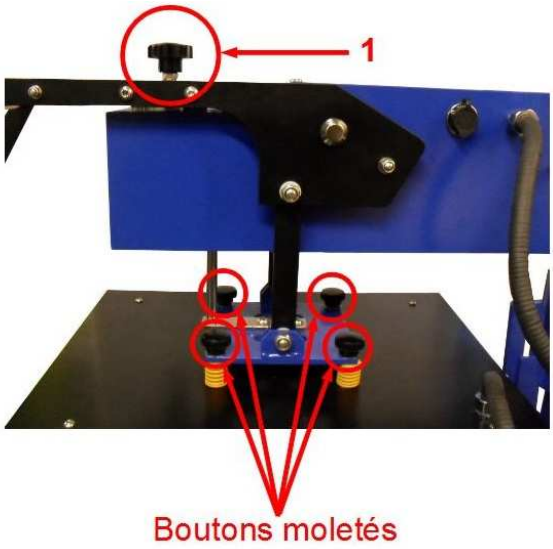


N'oubliez pas que chacun des plateaux peut être orienté de deux façons différentes, démultipliant les possibilités de marquage.

ACCESSOIRES CAP ET PATCH (en option)

Pour le montage des accessoires casquettes, assiettes et patch, il est nécessaire de démonter le plateau chauffant ainsi que le plateau inférieur.

1. Déconnectez le plateau chauffant ne débranchant le connecteur **7**
2. Mettez la presse en position basse et remettez la vis de transport **1** dévissez les 4 boutons moletés. Mettez les 4 ressorts et les boutons moletés dans une boite pour éviter des les égarer.
3. Posez le plateau chauffant sur une surface plane et propre, pour éviter d'abimer la surface téflonée.

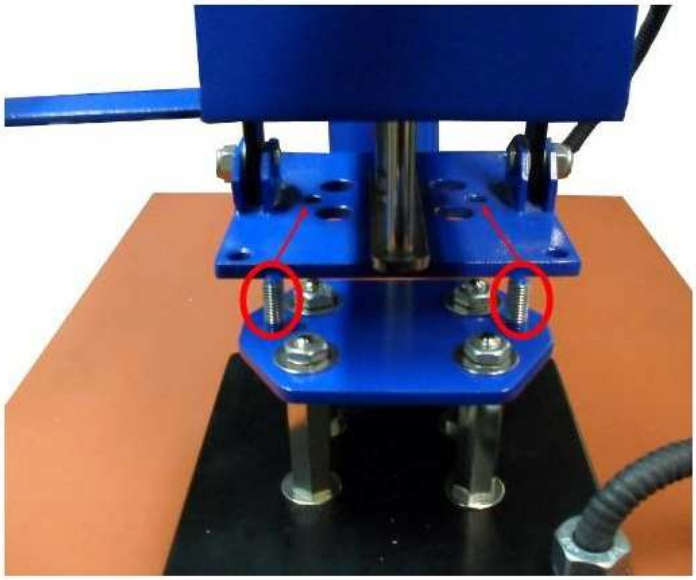


4. Dévissez le bouton moleté **1** et maintenez fermement la poignée **4** pour éviter une remontée brutale du bras de pression.

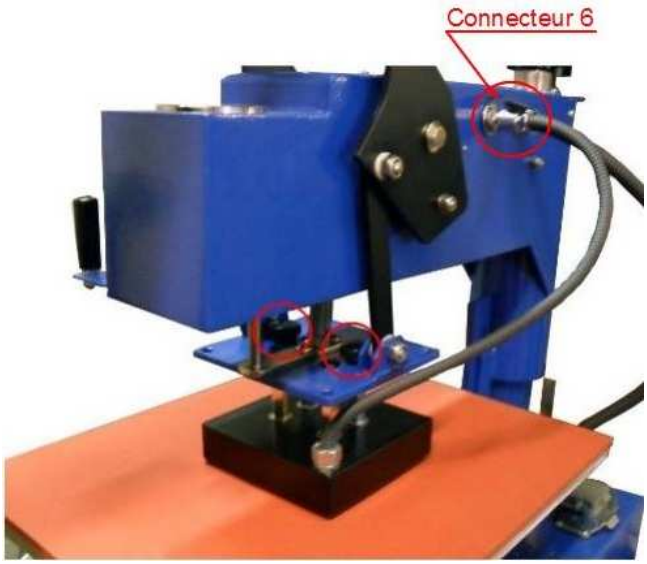
Vous pouvez monter les accessoires :

PLATEAU CHAUFFANT 15X15

- Entrez les 2 goujons dans les trous de la plaque support et vissez les 2 boutons moletés

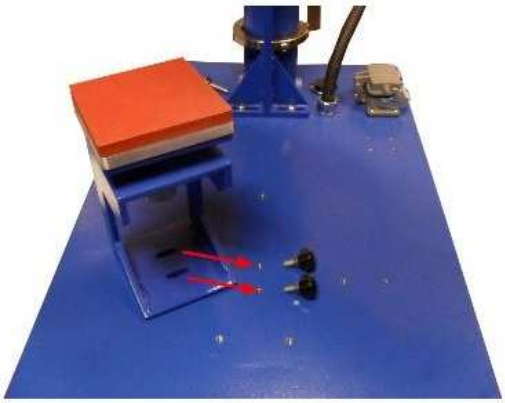


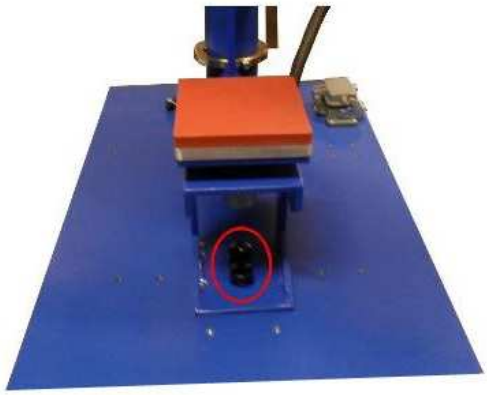
- Branchez l'accessoire sur le connecteur **6**.



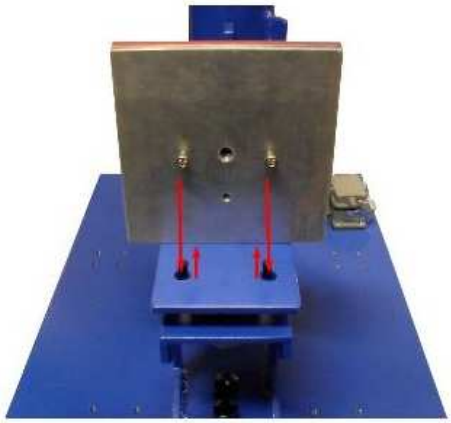
ACCESSOIRE BAS 10X10 – 15X15

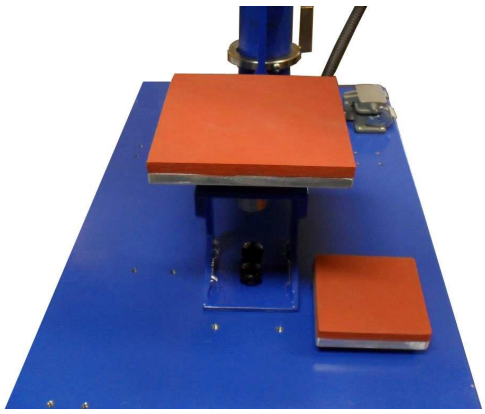
- Fixez l'accessoire bas à l'aide des 2 boutons moletés à l'emplacement prévu à cet effet.





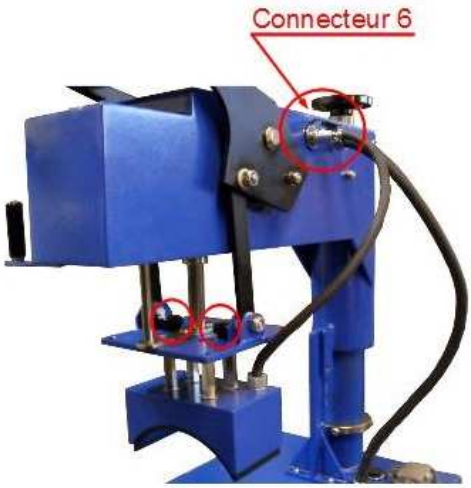
- Pour monter un plateau inférieur il suffit de mettre les guides dans les trous et de pousser vers l'arrière. Pour changer de format plateau, faites l'opération inverse.





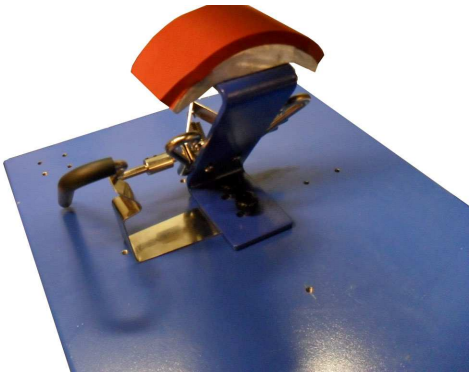
ACCESSOIRE CHAUFFANT CASQUETTE

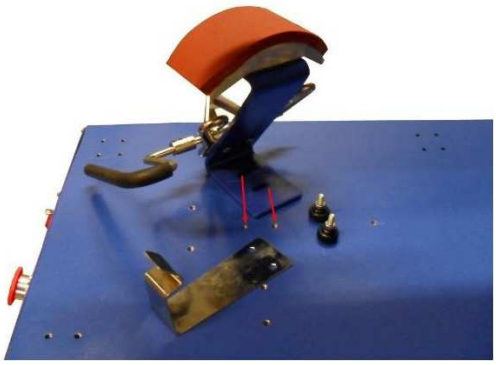
- Entrez les 2 goujons dans les trous de la plaque support et vissez les 2 boutons moletés, branchez l'accessoire sur le connecteur **6**.



ACCESSOIRE CHAUFFANT CASQUETTE

– Fixez l'accessoire bas à l'aide des 2 boutons moletés à l'emplacement prévu à cet effet.

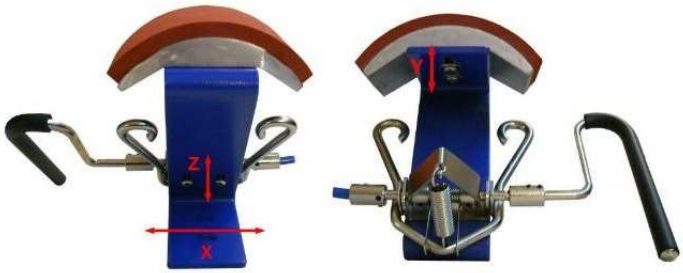




–

Réglages de l'accessoire bas casquette

Z réglage de la tension casquette
X position latérale
Y position transversale



ACCESSOIRES ASSIETTE ET MUG (en option)

METTRE EN MODE 2 LA CARTE CONTROLEUR POUR LES ACCESSOIRES ASSIETTE ET MUG

A. Eteignez la presse

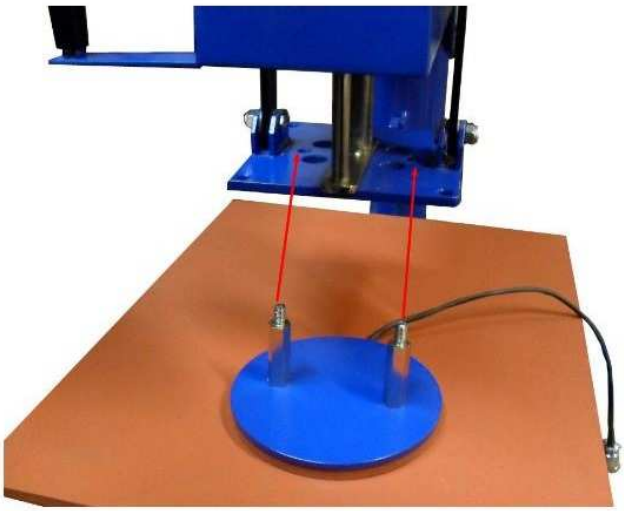
B. Appuyez simultanément sur le bouton de la flèche du haut (D) et sur le bouton SET (E). Tout en maintenant ces deux boutons, allumez la presse (6). Lorsque l'écran affiche « 2 », relâchez les deux boutons, la presse est en mode 2 :

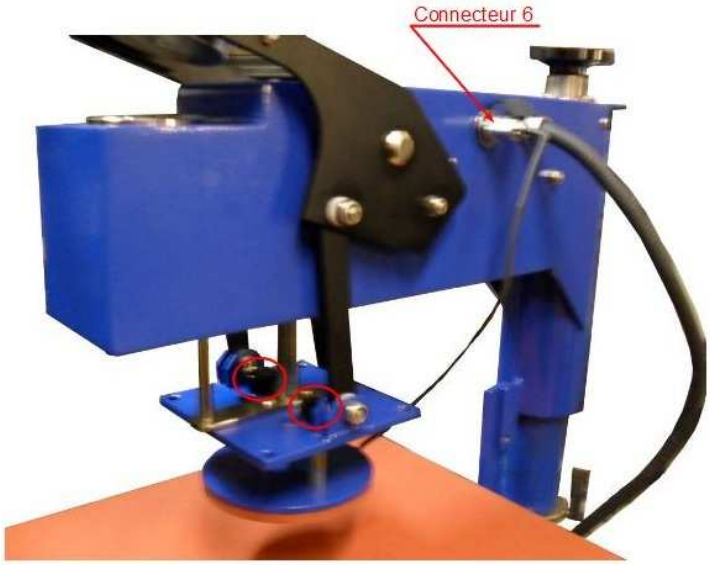
En mode 2, le réglage des conditions de pose se fait en deux temps :

1. Presse ouverte : lorsque la presse (ou l'accessoire à tasse) est ouverte, vous pouvez programmer la température de veille.
Ne pas dépasser 90℃ pour ce réglage .
Pour régler la température de veille, ouvrez la presse (ou l'accessoire à tasse).
Le réglage de la température correspondra alors à la température de veille.
2. Presse fermée : Lorsque la presse (ou l'accessoire à tasse) est fermée, vous pouvez programmer la température de pose. Cette température dépend du type de transfert. Le réglage de la température correspondra à la température de pose.
Lorsque la presse (ou l'accessoire à tasse) est fermée, la température monte progressivement de la température de veille à la température de pose. Une fois la température de pose atteinte, le décompte commence.
Ne pas dépasser 190℃ (accessoire à mug) ou 180℃ (accessoires assiettes) pour ce réglage.

ACCESSOIRE CHAUFFANT ASSIETTE

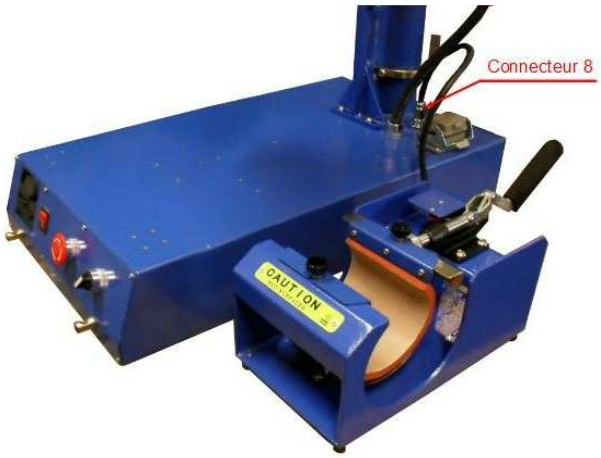
- Entrez les 2 goujons dans les trous de la plaque support et vissez les 2 boutons moletés, branchez l'accessoire sur le connecteur **6**.



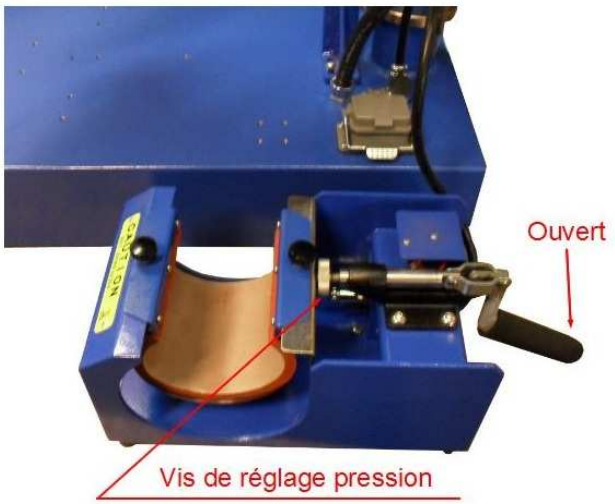


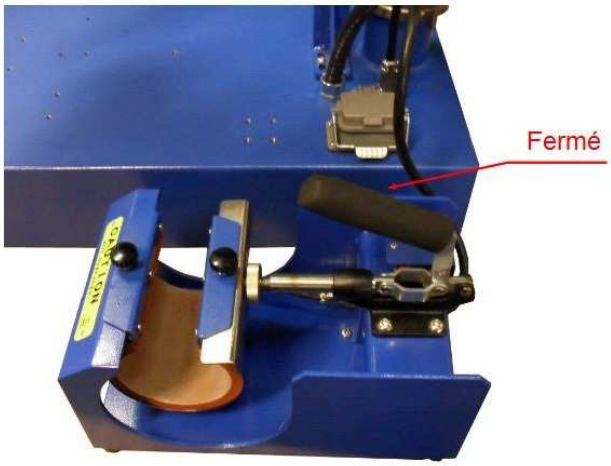
ACCESSOIRE MUG

- Entrez les 2 goujons dans les trous de la plaque support et vissez les 2 boutons moletés, branchez l'accessoire sur le connecteur **8**.



- Réglez la pression à l'aide de la vis moletée, insérez un mug et relevez la poignée pour fermer le presse, A ce moment là la température va augmenter progressivement, une fois la température atteinte le décomptage va démarrer et une fois terminé le buzzer va retentir.





REMETTRE EN MODE 2 LA CARTE CONTROLEUR POUR REVENIR EN MODE NORMAL

A. Eteignez la presse

B. Appuyez simultanément sur le bouton de la flèche du bas (C) et sur le bouton SET (E). Tout en maintenant ces deux boutons, allumez la presse (6). Lorsque l'écran affiche « 1 », relâchez les deux boutons, la presse est en mode 1 :

C. Suivez les instructions page 9 pour régler la température et le temps de pose.

ATTENTION : ne pas utiliser ce mode avec les accessoires suivants :

- *Accessoires à assiette (Ø 11,5 & 15,5 cm)* (12)
- *Accessoire à tasse* (14)

CHARIOT DOUBLE PLATEAUX 40X50 (en option)

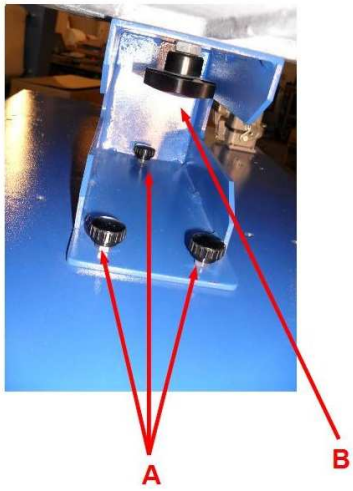
Un chariot double plateau peut être adapté sur votre PromaShirt TS-4050SAE. Vous pouvez faire l'acquisition de ce chariot lors de l'achat de votre presse ou ultérieurement.

Le chariot coulissant double plateau vous permet de transformer votre Promashirt TS-4050SAE en presse de production.

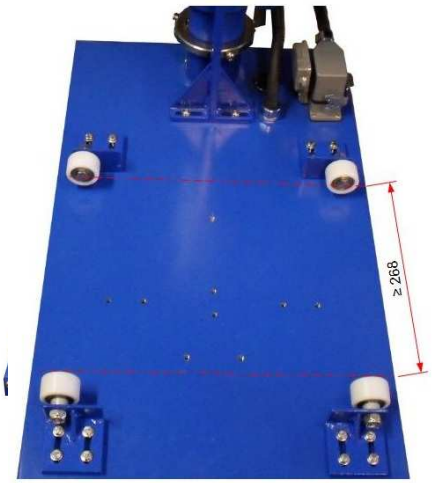
Pour monter le chariot coulissant sur votre PromaShirt TS-4050SAE, procédez comme suit :

ATTENTION ! Afin d'éviter l'usure prématurée des pièces de visserie, toutes ces opérations doivent se faire <u>à froid</u>.

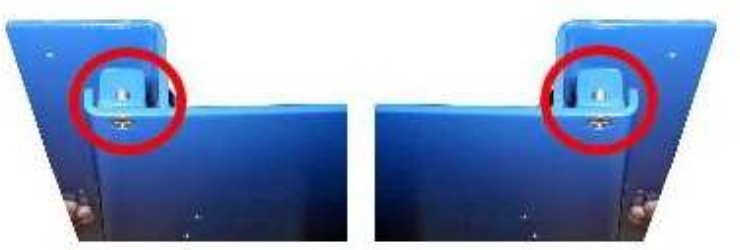
1. Retirez le plateau inférieur et le socle U en dévissant les boutons moletés **A** - **B**:



2. Repérez les galets et les positionner selon l'image ci-dessous.
3. Fixez les galets à l'aide des boulons fournis, réglez l'écartement.

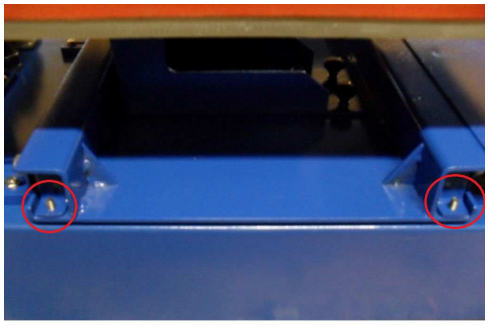


4. Dévissez les deux butées d’arrêt des rails du chariot de manière à pouvoir l’enfiler sur la presse.



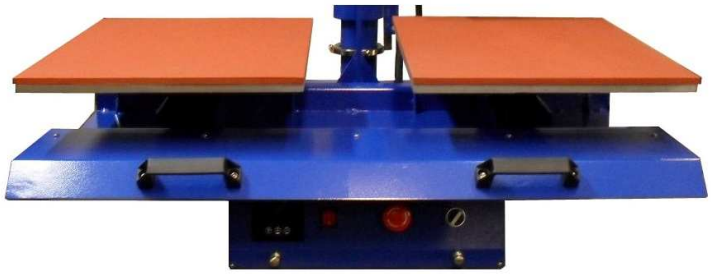
5. Engagez le chariot par le côté où les butées ont été retirées et faites-le coulisser sur toute la largeur de la presse :

6. Revissez ensuite les deux butées comme ci-dessous. Vérifier le bon coulissement du chariot, reprendre l'alignement des galets si nécessaire :



7. Montez les deux socles en **U** et fixer le tablier à l'aide des 5 vis :

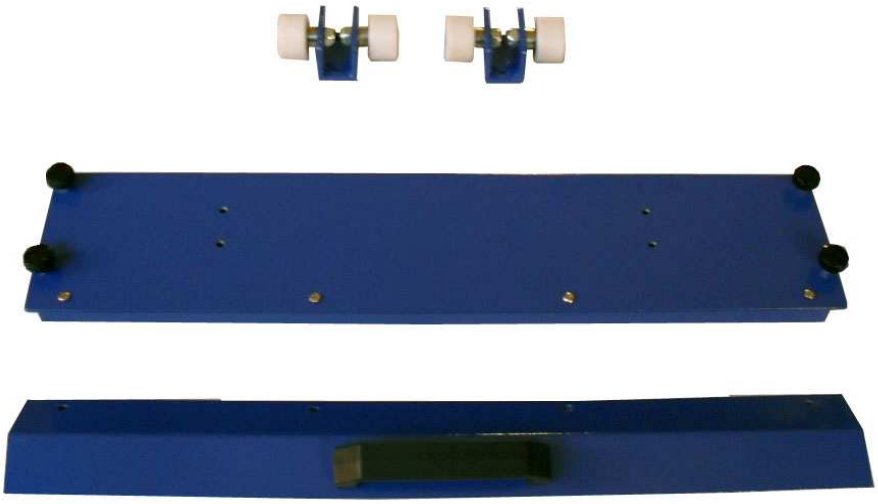
8. Montez les deux plateaux inférieurs



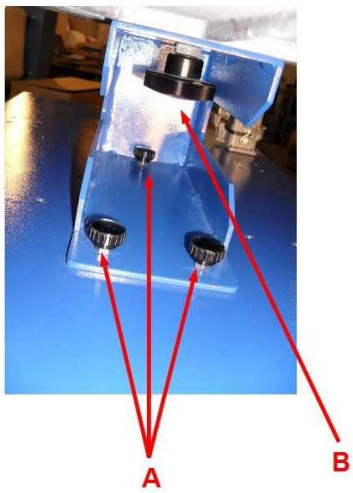
Vous pouvez désormais commencer votre production.

Vous pouvez selon les besoins utiliser un kit 4 plateaux ou deux kits 4 plateaux.

CHARIOT DOUBLE PLATEAUX CAP/PATCH(en option)



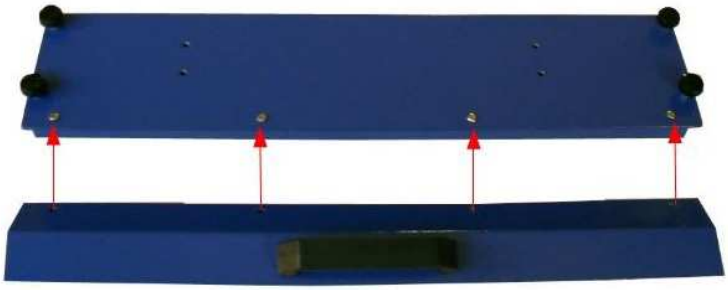
1. Retirez le plateau inférieur et le socle U en dévissant les boutons moletés **A** – **B**:



2. Fixez les 2 galets à l'aide des boulons fournis.

3. Dévissez les deux boutons moletés **A** et la plaque d'arrêt de manière à pouvoir l'enfiler le chariot sur la presse.

4. Engagez le chariot par le côté où les butées ont été retirées et faites-le coulisser sur toute la largeur de la presse, remontez la plaque d'arrêt et le tablier :



PRECAUTIONS D'USAGE

a. L'appareil doit être utilisé avec précaution.
b. La température de chauffe est très élevée, attention aux brûlures.
c. La pression de l'appareil peut être ajustée à l'aide du régulateur de pression. La pression a été réglée en sortant de l'usine et ne doit pas être modifiée durant l'opération de transfert.
d. Eteindre l'appareil lorsque celui-ci n'est pas utilisé.

SECURITE

Cette presse à thermo coller a été conçue pour effectuer une production tout en respectant l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.
Cette presse a été conçue pour une utilisation par un opérateur en face avant.
Toute intervention de maintenance doit se faire à l'arrêt et machine consignée (énergie électrique).

ENTRETIEN

TOUS LES JOURS :

Nettoyer le plateau chauffant avec un chiffon sec.

SUIVANT L'UTILISATION :

Changer la mousse silicone lorsque celle-ci est détériorée.
Graisser régulièrement les pièces sujettes aux frottements (nous consulter au préalable).

CONDITIONS DE GARANTIE

- La période de garantie débute le jour de la réception du matériel chez l'utilisateur, pour une durée de 1 an pour toutes les parties mécaniques résistances incluses.
- La garantie est strictement limitée à nos matériels, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
- Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par nous, sans qu'il puisse nous être réclamé aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.

Les pièces remplacées au titre de la garantie :

- Restent notre propriété
- Font l'objet d'une facturation de dépôt

Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir UN MOIS MAXIMUM après l'intervention.

LA GARANTIE NE COUVRE PAS :

- Les fournitures périssables du commerce telles que :
  Fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles…
- Les fournitures n'étant pas notre fabrication pure, subissent la garantie de leur fabricant.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :

- Aux remplacements, et réparations qui résulteraient de l'usure normale des appareils et machines, des détériorations ou accidents provenant de négligences, défaut de surveillance ou d'entretien, d'utilisation défectueuse ou de modifications sans notre accord écrit.
- En cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, et d'une conception imposée par celui ci.
- Aux réparations qui résulteraient des détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- Aux opérations d'entretien et de réglages inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que :
- Réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie etc... (n'entrent pas dans les clauses de garantie).

CERTIFICAT DE QUALITE

Nom de l'appareil : Presse TS-4050SAE

N°de série de l'appareil :

Cet appareil est certifié avoir été inspecté et autorisé à la vente

CE

LISTE DE COLISAGE

- 1 presse modèle TS-4050SAE
- 1 câble d'alimentation
- 1 manuel d'utilisation

Pour tous renseignements techniques ou commande de pièces détachées :

N°de Tél. Direct : + 33 (0)1 43 68 06 13